

HW

Mega-Steel

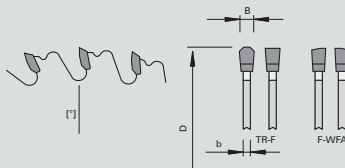
Metaal-afkortcirkelzaagbladen HT - spaanhoek neutraal

MEGA

Product



Tekening



Machine



Toepassing



Uitvoering

3-0-1

LONG

LIFE

HT

TCx03



Machine / gebruiksaanwijzing

- Dry-cut (Droogzaag) machines
- Universeel metaalzaagmachines
- Voor zaagsneden in samengestelde materialen, edelstaal, lood, kunststoffen, Ne-materialen, kabelgoten, kabel, profielen, SML-buis etc.

Uitvoering

- Tandvorm: tot Ø 250 mm trapezium-vlaktand "TR-F"
- Tandvorm: vanaf ø 250 mm vlaktand met wissel fase "F-WFA"
- Snijmateriaal: HT TCx03

Voordelen

- Droog zagen
- Optimale snijkwaliteit
- Extreem lange standtijd

Informatie - Tip

- Voor kleinere maten adviseren we onze types Parat - negatief (HKS) en Unisteel (HKS)

Producteigenschappen

Bestelinformatie

Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	Snijkwaliteit*	NL**	Spaanhoek [°]	Tandvorm	VE [St.]	V	Bestelnummer
160	1,8	1,4	20	40	▲▲		0	TR-F	1		58458784
190	1,8	1,4	30	48	▲▲	2/7/42	0	TR-F	1		58458785
216	1,8	1,4	30	56	▲▲	2/7/42	0	TR-F	1		58458786
230	1,8	1,4	30	60	▲▲	2/7/42	0	TR-F	1		58805879
254	2,2	1,8	25,4	72	▲▲		0	F-WFA	1		58805870
254	2,2	1,8	30	72	▲▲	Combi3	0	F-WFA	1		58805871
305	2,2	1,8	25,4	60	▲▲		0	F-WFA	1		50805872
305	2,2	1,8	25,4	80	▲▲▲		0	F-WFA	1		50805873
305	2,2	1,8	30	80	▲▲▲	Combi3	0	F-WFA	1		50805874
330	2,2	1,8	30	90	▲▲▲	Combi3	0	F-WFA	1		50805875
355	2,2	1,8	25,4	80	▲▲▲		0	F-WFA	1		50805876
355	2,2	1,8	25,4	90	▲▲▲		0	F-WFA	1		50805878
355	2,2	1,8	30	90	▲▲▲	Combi3	0	F-WFA	1		50805877

Aanbevolen toerental per minuut (RPM)

Ø160 = 2750 min-1
 Ø190 = 2350 min-1
 Ø216 = 2050 min-1
 Ø230 = 1950 min-1
 Ø250 = 1750 min-1
 Ø305 = 1500 min-1
 Ø355 = 1250 min-1

* Snijkwaliteit: ▲ Zeer grove snede, ▲▲ Grove snede, ▲▲▲ Fijne snede, ▲▲▲▲ Zeer fijne snede

**Extra gaten: Combi1 komt overeen met 2/7/42 + 2/10/60 Combi3 komt overeen met 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60

Passende reduceerringen zie hoofdstuk BOUW/Zagen/Reduceerringen